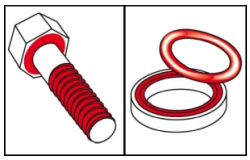
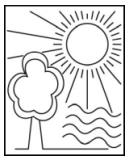
OKS 1710

Gleitfilm für Schrauben, Konzentrat auf Wasserbasis





Beschreibung

OKS 1710 erzeugt einen trockenen Gleitfilm mit UV-Indikator.

Einsatzgebiete

- Beschichtung von Gewinden mit galvanisierten Oberflächen und VA- und Al-Gewinden, um kontrollierte Montagewerte zu erhalten
- Verhindert das Kaltverschweißen

Branchen

- Chemieindustrie
- Kommunaltechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung

Vorteile und Nutzen

- Wirtschaftlich durch geringen Verbrauch (mit Leitungswasser verdünnbar)
- Enthält keine toxischen Komponenten, daher gesundheitlich unbedenklich
- Die wasserlöslichen Komponenten sind biologisch abbaubar, die wasserunlöslichen Bestandteile verhalten sich ökologisch neutral
- Bildet nach Trocknung farblose, gut haftende grifffeste Gleitfilme
- Mit Inhibitor, der die Korrosionsbildung bei der Trocknung verhindert
- Durch fluoreszierenden Zusatz leicht nachweisbar

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Verdünnung mit Wasser bis 1:5 je nach geforderter Reibzahl möglich. Vor Gebrauch gut aufrühren. Die Applikation erfolgt vorzugsweise durch Tauchen in gleichmäßig dünnem Film auf die vorbereitete Oberfläche. Trocknungszeiten gemäß den nachfolgenden technischen Daten. Gebinde vor Frost schützen.

Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS 1710

Gleitfilm für Schrauben, Konzentrat auf Wasserbasis

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Lösemittel				Isopropanol
Lösemittel				Wasser
Festschmierstoffe				synthetisches Wachs
Additive				UV-Indikator
Anwendungstechnische Daten				
Flammpunkt	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5°C)	°C	36
Schmelztemperatur der Wachse			°C	125
Obere Einsatztemperatur			°C	60
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25
Trocknungszeit		20°C	min	30
Aushärtetemperatur			°C	max. 60
Farbe				milchig-weiss
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm³	1
Gewindereibzahl (µ gesamt)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,08-0,14
Produktspezifische Daten				
Verdünnung				mit Wasser, bis 1:5

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
82216 Maisach
+49 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of FREUDENBERG

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.
Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH