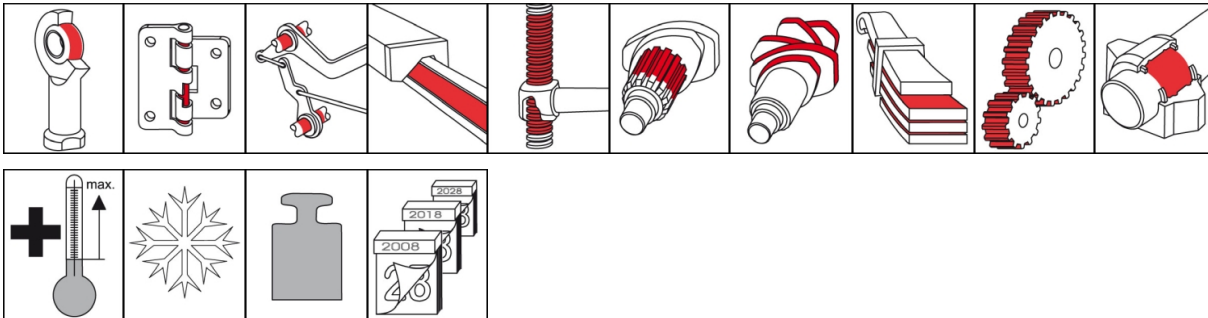


OKS 589

MoS₂-PTFE-Gleitlack, warmhärtend



Beschreibung

OKS 589 ist ein MoS₂-PTFE-Gleitlack für Gleitflächen bei hohen Belastungen, geringen Geschwindigkeiten und korrosiven Einflüssen.

Einsatzgebiete

- Trockenschmierung mit Festschmierstoffen bei langer Wirksamkeit im Bereich geringer Gleitgeschwindigkeiten und hoher Flächenpressungen
- Langzeitschmierung mit ausgezeichnetem Verschleißschutz für erhöhte Lebensdauer von Gleitflächen
- Voll wirksam auch nach längeren Stillständen, kein Anhaften von Staub und Verschmutzungen

Vorteile und Nutzen

- Hochfeste Langzeit-Gleitbeschichtung mit hoher Wirksamkeit durch gute Haftung auf vorbereiteten Untergründen
- Gleichbleibende Reibzahl bei höchster Belastung des Gleitfilms
- Erhöhter Verschleißschutz von nicht anders schmierbaren Gleitstellen

Branchen

- Eisen- und Stahlindustrie
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Logistik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Bahntechnik

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen (Rautiefen zwischen Rz 5-10 µm haben sich als günstig erwiesen) müssen metallisch blank und trocken sein. Chemische oder mechanische Oberflächenvorbehandlung kann die Lebensdauer des Gleitlacks erhöhen. Gleitlack vor Gebrauch gründlich aufrühren. Die Applikation erfolgt vorzugsweise durch Spritzen oder Tauchen, im Einzelfall auch durch Streichen, in gleichmäßig dünnem Film auf die vorbereiteten Oberflächen. Örtliche Überschüsse (z.B. Nasen) vermeiden. Trocknungs- und Aushärtekonditionen gemäß den nachfolgenden technischen Daten.

Liefergebände

- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

OKS 589

MoS₂-PTFE-Gleitlack, warmhärtend

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Binder				Epoxidharz
Lösemittel				Ester
Lösemittel				Ketone
Festschmierstoffe				PTFE
Festschmierstoffe				Graphit
Festschmierstoffe				MoS ₂
Anwendungstechnische Daten				
Flammpunkt	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5°C)	°C	-1
Untere Einsatztemperatur			°C	-70
Obere Einsatztemperatur			°C	250
Optimale Schichtdicke	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	10-20
Oberflächenbedeckung			m ² /kg	10-20
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25
Trocknungszeit		20°C	min	10
Aushärtezeit			min	60
Aushärtetemperatur			°C	180-200
Farbe				mattschwarz
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,96
Gewindereibzahl (µ gesamt)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,08
Press-Fit-Test (µ)	Entwurf DIN 51 833			0,07, kein Rattern

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 82216 Maisach
 ☎ +49 8142 3051 - 500
 ✉ info@oks-germany.com
 🏠 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.