

KONTAFLO 85

Fettfreies Schmier- und Trennmittel auf PTFE-Basis

1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

KONTAKT CHEMIE Kontakflon 85 ist ein völlig trockenes, öl-, fett- und silikonfreies Schmiermittel mit schmierenden PTFE-Feststoffpartikeln (Polytetrafluorethylen).

2. EIGENSCHAFTEN

- Mit KONTAFLO 85 besprühte Oberflächen haben die charakteristischen PTFE-Eigenschaften: wasserabweisend, klebfrei, nicht schmutzend, nicht fettend, nicht leitend.
- Temperaturbeständig von -100 °C bis +260 °C
- Nicht entzündlich nach Verdunstung des Lösemittels
- Chemikalienbeständig
- Gute Hafteigenschaften durch geringen Bindemittelanteil
- Optimale Alternative zu Mineralöl überall dort, wo ein sauberes, farbloses, fettfreies Gleit- und Trennmittel benötigt wird

3. ANWENDUNGSBEREICHE

KONTAKT CHEMIE Kontakflon 85 kann in der Nähe von und auf empfindlichen Materialien wie Textilien, Papier, Pappe und Holz sowie auf empfindlichen Kunststoffen und in Gegenwart aggressiver Chemikalien eingesetzt werden, aber auch, wenn ein sehr dünner, nicht kontaminierender Schmierfilm erforderlich ist, z. B. für die Schmierung der Auswerferstifte in Kunststoffspritzgussformen. PTFE hat ein sehr niedriges Haft-/Gleitverhältnis und verhindert daher wirkungsvoll das „Rückgleiten“.

KONTAKT CHEMIE Kontakflon 85 wird als temperaturbeständiges Formtrennmittel in der Kunststoff- und Elastomerverarbeitung eingesetzt.

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

KONTAFLO 85 wird am einfachsten mit der Sprühdose aufgetragen.

Der Feststoffanteil setzt sich in der Sprühdose, in Konzentraten und in Lösungen relativ schnell am Boden ab. Daher muss der Lagerbehälter in regelmäßigen Abständen geschüttelt oder gerührt werden.

Die zu behandelnden Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Metalloberflächen können z. B. mit KONTAKT CHEMIE Degreaser 65 entfettet werden.

Die Lösungen von KONTAKT CHEMIE Kontakflon 85 sind feuchtigkeitsempfindlich. Die Behälter müssen während der Lagerung stets gut verschlossen und abgedichtet sein. Verdünnte Lösungen sollten nur in Mengen hergestellt werden, die voraussichtlich innerhalb eines Tages verbraucht werden.

Die verwendeten Anlagen und Geräte müssen für die Verarbeitung entzündlicher Flüssigkeiten geeignet sein.

Frisch beschichtete Oberflächen fühlen sich relativ eben an. Um sofort optimale Gleiteigenschaften zu gewährleisten, sollte der Schmierfilm nach einer Trocknungszeit von 15–30 Minuten mit einem Tuch oder Schwabbel poliert werden.

Die Belastbarkeit von PTFE ist im Vergleich zu anderen Festschmierstoffen relativ gering. Bei hohen Flächenpressungen ist daher anderen Festschmierstoffen (z. B. Graphit oder MoS₂) der Vorzug zu geben.

KONTAKT CHEMIE Kontakflon 85 ist ein Trennmittel, das das Anhaften von Beschichtungen, Kunststoffformmassen und Klebstoffen verhindert. Im Gegensatz zu Silikonen ist es jedoch nicht flüchtig und nicht kriechfähig. Das Verbringen behandelter Teile in Bereiche, in denen beschichtet oder geklebt wird, führt nicht zu Benetzungsproblemen auf angrenzenden Oberflächen.

Im angegebenen Arbeitstemperaturbereich ist PTFE ein Stoff von außerordentlicher chemischer Stabilität. Bei oraler Aufnahme oder Hautkontakt sind keine schädlichen Wirkungen zu beobachten. Bei der Handhabung relativ großer Mengen wird empfohlen, für eine gute Belüftung zu sorgen und Staubfiltermasken zu tragen. Bei der Verbrennung von PTFE werden giftige Zersetzungsprodukte freigesetzt. Daher ist das Rauchen während der Verwendung des Produkts zu verbieten. Zudem ist während der Verwendung des Aerosols oder der Lösemittel eine gute Belüftung zu gewährleisten. Weitere Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Aerosol

Dichte bei 20 °C	(FEA 605):	0,64 g /cm ³
Flammpunkt	ASTM D 56:	< 0 °C

Eigenschaften nach Verdunstung des Lösemittels

Arbeitstemperaturbereich:	-195 °C bis +260 °C	
Dichte	(ASTM D 891):	2,16 g/cm ³
Durchschnittliche Partikelgröße:	5 µm	
Trockenzeit bei 20 °C:	15 min	
Härte	Nadelpenetration:	0,5 mm
(ASTM D 1321-57 T 400 g, 5 s)		

6. GEBINDE

Spraydose: 200 ml

Alle Angaben in diesem Datenblatt basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Laboruntersuchungen. In Anbetracht der großen Vielfalt an Geräten und Bedingungen und der unvorhersehbaren menschlichen Faktoren empfehlen wir, unsere Produkte vor dem Gebrauch in der vorgesehenen Anwendung unter realen Bedingungen selbst zu testen. Alle Informationen werden nach bestem Wissen und Gewissen, jedoch ohne ausdrückliche oder implizite Garantie, bereitgestellt.

Es ist möglich, dass dieses Technische Datenblatt aus bestimmten Gründen, etwa im Zusammenhang mit Änderungen in der Gesetzgebung oder bei der Verfügbarkeit von Komponenten oder aufgrund neu gewonnener Erkenntnisse, bereits aktualisiert worden ist. Die neueste und einzig gültige Version dieses Technischen Datenblatts wird Ihnen auf Anfrage zugesandt und ist auf unserer Website zu finden: www.crcind.com.

Wir empfehlen Ihnen, sich auf unserer Website für dieses Produkt registrieren zu lassen, um zukünftige aktualisierte Versionen automatisch zu erhalten.

Version: 4.1

Datum: 06.11.2021