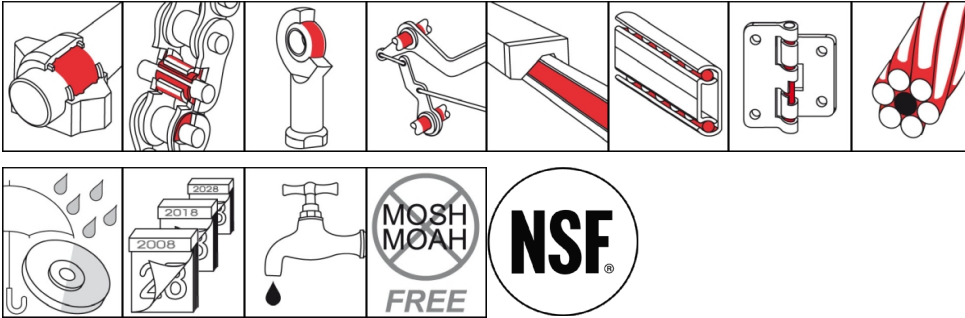


## OKS 3751 Haftschmierstoff mit PTFE, Spray



### Beschreibung

Sehr gut haftendes, vollsynthetisches Hochleistungsöl mit PTFE.

### Einsatzgebiete

- Zur Schmierung von hoch belasteten Maschinenelementen (auch bei Wassereinfluss)
- Schmierung von Ketten, Gelenke und Führungen
- Schmierung von Wälz- und Gleitlagerungen
- Schmierung von Zahnradgetrieben, Armaturen, Scharnieren und Schlössern

### Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Kommunaltechnik
- Bahntechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Chemieindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Schiffsbau und Marinetchnik

### Vorteile und Nutzen

- NSF H1-Registrierung
- MOSH/MOAH frei
- Die optimale Additivierung ermöglicht eine gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit für lange Betriebs- bzw. Standzeiten
- Beständig gegen Kalt- und Heißwasser, Wasserdampf und alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
- MOSH/MOAH frei (gemäß Rezeptur)

### Anwendungshinweise

Für optimale Wirksamkeit Schmierstelle reinigen. OKS 3751 Spray gleichmäßig aufsprühen. Dose vor Gebrauch schütteln bis Rührkugeln hörbar sind. Sofern verfügbar Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfristen und -mengen entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Achtung: Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

### Liefergebilde

- 400 ml Spray

# OKS 3751

## Haftschmierstoff mit PTFE, Spray

### Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
<b>Zusammensetzung</b>				
Grundöl				Polyalphaolefin
Festschmierstoffe				PTFE
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		CLPF HC 100
Viskosität (bei 40°C)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	100
Viskosität bei (100°C)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	13,0
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	< -40
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 240
Untere Einsatztemperatur			°C	-35
Obere Einsatztemperatur			°C	180
Farbe				weißlich
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,85
VKA-Schweißlast	DIN 51 350-2		N	3.000
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-3/B		mm	0,4
<b>Zulassung</b>				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 124801

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
 82216 Maisach  
 ☎ +49 8142 3051 - 500  
 ✉ info@oks-germany.com  
 🏠 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. \* = eingetragenes Warenzeichen  
**Produkt nur für gewerbliche Anwender.** Sicherheitsdatenblatt zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.  
 Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.