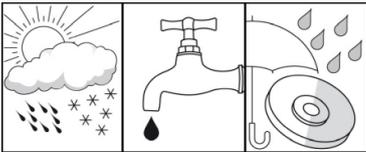
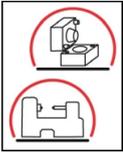


OKS 2300 Formenschutz-Fluid



Beschreibung

OKS 2300 erzeugt einen griffest-trockenen und sauberen Schutzfilm für Metalle. Es bietet sehr guten Korrosionsschutz zur Lagerung von eingelagerten Formen, und ist durch die grüne Einfärbung sehr gut erkennbar.

Einsatzgebiete

- Konservierung blanker Metalloberflächen aller Art, die längere Zeit gelagert werden und Witterungseinflüssen ausgesetzt sind
- Zur kurz- und langfristigen Konservierung von Formen
- Zur Erzeugung dünner Wachsüberzüge mit farblicher Kennzeichnung zur leichten Erkennbarkeit
- Idealer Bereitschafts- und Lagerschutz für Ersatzteile mit direkter Einbaumöglichkeit

Branchen

- Glas- und Gießereiindustrie
- Chemieindustrie
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Kommunaltechnik

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch gute Filmbildungseigenschaften mit nachhaltiger Wasserabweisung
- Hervorragender Korrosions- und Oxidationsschutz mit Schmierwirkung
- Keine Entfernung vor Inbetriebnahme, da mit allen Schmierstoffen verträglich
- Wasserfest und witterungsbeständig, geeignet für alle Klimazonen
- Ohne Entfettung schweißbar
- Vor dem Anstreichen leicht entfernbar
- Sprayversion OKS 2301

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. OKS 2300 vor Gebrauch gründlich aufrühren. Die Applikation erfolgt vorzugsweise durch Tauchen oder Spritzen, im Einzelfall auch durch Streichen, in gleichmäßig dünnem Film auf die vorbereitete Oberfläche. OKS 2301 gut aufschütteln. Gleichmäßig aus 20-30 cm Entfernung aufsprühen. Örtliche Überschüsse vermeiden. Trocknungszeiten gemäß den nachfolgenden technischen Daten.

Liefergebilde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

OKS 2300

Formenschutz-Fluid

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Lösemittel				Siedegrenzenbenzin
Festschmierstoffe				synthetisches Wachs
Additive				Korrosionsschutz
Anwendungstechnische Daten				
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur			°C	70
Optimale Schichtdicke	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	> 10
Oberflächenbedeckung			m ² /l	ca. 20
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25
Trocknungszeit		20°C	min	6
Farbe				grünlich
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,8
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	Schichtdicke 50 µm	h	> 1.000

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 82216 Maisach
 ☎ +49 8142 3051 - 500
 ✉ info@oks-germany.com
 🏠 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.
 Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.